



LIJADORA BANDAS CRUZADAS 3.300 mm

Código: 546.20

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Compuerta delantera

Manivela

Compuerta trasera

Tensor

Interruptor protector termomagnético

Tensor

14 Ruedas de tope con registro excentrico
Código: 546.05.34

Toma de agua

Valvula de paso de agua

Bulones de bancada

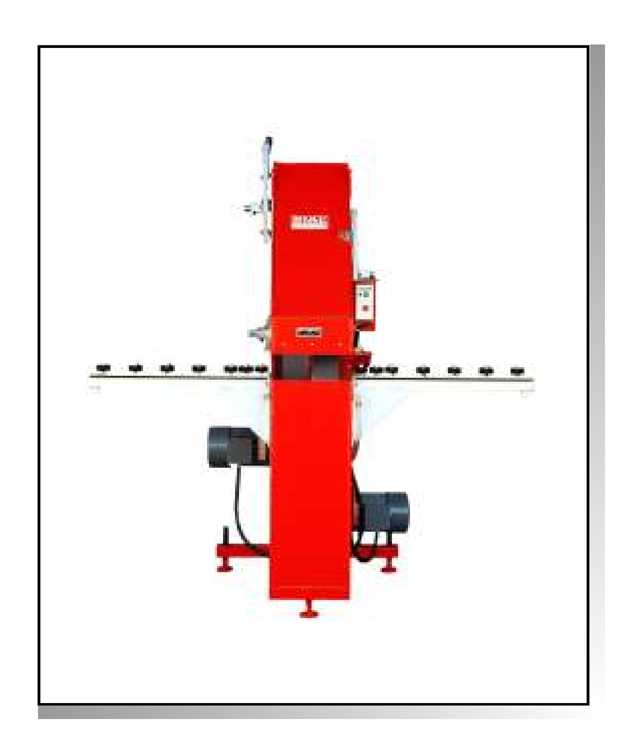
Llave para nivelación

Rosca de nivelación

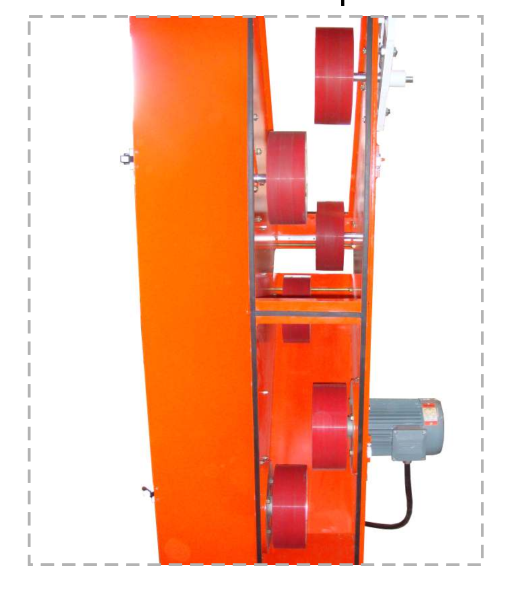








Poleas revestidas con poliuretano









LIJADORA BANDAS CRUZADAS

DATOS TECNICOS

- Para la ejecución simultánea de 2 filetes a bordes de planchas de vidrio o cristal.
- Estructura de carpintería metálica. Pintura en polvo horneada.
- Opera en húmedo o seco.
- Tracción por toma directa a los motores.
- Rodamientos blindados, protegidos por retenes.
- 6 poleas motrices, tensoras e intermedias de aleación de aluminio, Ø 260mm por ancho 100mm.
- 2 motores: 2,00 CV., trifásicos 3x380V – Consumo: 7,4A (se provee también para otras tensiones)
- 2 bandas abrasivas: Carburo de silicio, largo 3.300 ó 3.350mm x ancho 100 mm
- Dimensiones: Largo: 0,940m.
  Ancho: 1,700m.
  Alto: 1,900m
  Peso: 343,0Kg.

PRECAUCIONES GENERALES

1. Mantener el área de trabajo limpia. Áreas de trabajo desordenados son causa de daños personales.
2. Considerar el medio ambiente del área de trabajo. No exponer esta máquina a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada. Las herramientas mecánicas producen chispas, durante la operación y también durante el encendido y apagado. No utilizar nunca herramientas mecánicas en lugares peligrosos que contengan laca, pintura, bencina, disolventes, gasolina, gases, agentes adhesivos y otros materiales que sean combustibles o que pudiesen explotar.
3. Protegerse contra descargas eléctricas. Evitar el contacto del cuerpo con las superficies puestas a tierra. Por ejemplo, tubos, radiadores, cocinas eléctricas, refrigeradores.
4. Mantener a los niños alejados. No dejar que los visitantes toquen las herramientas ni los cables de extensión. Todos los visitantes deberán mantenerse alejados del área de trabajo.
5. No forzar las herramientas, estas trabajarán más y con mayor seguridad cuando cumplan con las especificaciones para las cuales fueron diseñadas.
6. No utilizar esta máquina para otros propósitos para los cuales no fue diseñada.
7. Vestir apropiadamente. No ponerse ropas que queden flojas ni tampoco joyas. Estas podrían quedar atrapadas en las partes móviles de la máquina. Cuando trabaje en exteriores se recomienda el uso de guantes de goma y calzado que no resbale.
8. Usar gafas, delantal adecuado y guantes para protección.
9. Cuidar el cable. No tire del cable para efectuar la desconexión de la máquian. Mantener el cable alejado del calor, aceite y bordes agudos.
10. Asegurar la pieza de trabajo usando para ella elementos de fijación adecuados. Esto es más seguro que usar las manos, además ambas manos quedan libres para operar la herramienta.
11. No extenderse excesivamente para efectuar un trabajo. Mantener en todo momento un buen balance y base de apoyo.
12. Mantener cuidadosamente la máquina. Tenerla siempre limpia para obtener un mejor rendimiento y un funcionamiento más seguro. Seguir siempre las instrucciones para la lubricación y el cambio de accesorios. Inspeccionar periódicamente los cables de extensión y cambiarlos si estuvieran dañados. Mantener los mangos secos, limpios, y libres de aceite y grasa.
13. Desconectar las herramientas cuando no se usen, antes de repararlas, y cuando se cambien accesorios como por ejemplo las bandas abrasivas.
14. Quitar las cuñas y las llaves de tuercas del interior de la máquina. Acostumbrarse a comprobar si se han quitado las cuñas y las llaves de tuercas antes de poner la máquina en funcionamiento.
15. Evitar puestas en funcionamiento sin fin alguno. Cuando se enchufe la máquina, cerciorarse de que los interruptores estén en la posición de desconectados.
16. Para uso en exteriores usar solamente cables de extensión diseñados para tal propósito como por ejemplo, capaces de soportar el consumo eléctrico de la herramienta y una correcta descarga a tierra.
17. Estar siempre alerta. Poner siempre atención a lo que se está haciendo, usar el sentido común y no operar la herramienta cuando se esté cansado.

18. Comprobar las piezas dañadas. Antes de seguir con el funcionamiento de la máquina, las piezas que estén dañadas deberán comprobarse cuidadosamente para determinar si pueden funcionar apropiadamente y cumplir con la función para la que fueron diseñadas. Comprobar el alineamiento de poleas, desgaste o rotura de piezas, montura, y cualquier otra anomalía que pudiese afectar al rendimiento de la herramienta. Cualquier pieza que estuviese dañada deberá repararse apropiadamente o cambiarse en un centro de reparaciones autorizado al menos que se indique lo contrario en este manual de instrucciones. Procurar que los interruptores defectuosos los cambie un centro de reparaciones autorizado. No usar máquinas si sus interruptores no funcionasen apropiadamente.
19. No usar esta máquina para otras aplicaciones que no sean las especificadas en las Instrucciones de Manejo.
20. Para asegurar la integridad operacional de la máquina, no quitar las cubiertas ni los tornillos instalados.
21. No tocar piezas móviles ni accesorios a menos que la alimentación haya sido desconectada.
22. Utilizar las herramientas mecánicas con la corriente de entrada especificada, de otra forma el acabado se estropearía y la eficiencia de trabajo se reduciría debido a la sobrecarga del motor o de sus componentes eléctricos o electrónicos.
23. No limpiar las partes plásticas o pintadas con disolvente. Disolvente como gasolina, diluyente, bencina, tetracloruro de carbono, alcohol, amoníaco y aceite contienen aditamentos clóricos que pueden agrietar las partes plásticas o pintadas. No limpiar con tales disolventes. Limpiar las partes plásticas o pintadas con un paño suave ligeramente humedecido en agua jabonosa.
24. Consultar con un agente de reparaciones autorizado en el caso de que se averiase la máquina.
25. Usar solamente repuestos originales.

ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA

1. Conexión eléctrica

- Esta máquina deberá ser instalada a una red de energía trifásica 380V. 50 ó 60 Hz. o la indicada en la máquina según fue solicitada.
- Asegurarse que la instalación sea capaz de soportar la potencia nominal absorbida de la máquina.
- Deberá ser conectada indefectiblemente con descarga a tierra prevista en el tomacorriente de la máquina.
- Es conveniente interponer entre la línea y la entrada de corriente a la máquina, fusible o interruptor termomagnético.

2. Cable de prolongación

Cuando está alejada el área de trabajo de la red de alimentación usar un cable de prolongación de un grosor suficiente, de potencia nominal adecuada y con descarga a tierra. El cable de prolongación debe ser mantenido lo más corto posible.

3. Conexión a fuente de agua

- Esta máquina, si bien puede funcionar en seco, está diseñada para funcionar en húmedo y es recomendable que funcione con provisión de agua.

OPCION 1

- La toma de manguera normal de riego de ½” ubicada a la derecha del operador, mirando la máquina de frente, en posición de trabajo, puede conectarse directamente a un grifo. En este caso, el efluente de agua de la máquina se desperdiciará.

OPCION 2

- Como elemento opcional se provee un **“Decantador con bomba”** que permite la recuperación del agua y su recirculación.

4. Nivelación

- Es necesario nivelar la máquina mediante la llave que se provee, accionando los reguladores de altura roscados a la base del artefacto.
- Es imprescindible ubicar el cruce de bandas a la altura de la mesa de esferas que deberá ir colocada en el frente de la máquina para deslizamiento del vidrio, a fin de que la ejecución de los filetes sea precisa y simultánea.

5. Alineación de bancada de topes

- Las bancadas están alineadas de fábrica y no es conveniente moverlas, pero para tareas especiales puede ser necesario, por lo tanto deberán seguirse estos pasos:
- Atar una tanza o cuerda delgada en el centro del caucho de la primera y última rueda de tope y tensar.

- Aflojar los bulones que ajustan ambas bancadas (derecha e izquierda) desplazar ambas bancadas con pequeños golpes hasta que permanezcan alineadas con el encuentro del cruce de las bandas abrasivas según necesidad de ataque del abrasivo.
- Comprobar la alineación con un vidrio de espesor similar a los que va a procesar.
- Cuando se esté seguro de que la alineación es la deseada, volver a ajustar los bulones que se aflojaron.

6. Recambio de las bandas abrasivas.

- Con la manivela que se provee, aflojar la tensión de las bandas desde los tensores de color blanco ubicados en la parte superior, a ambos lados de la máquina.
- Abrir la compuerta trasera de la máquina y extraer las bandas abrasivas usadas.
- Instalar en su lugar las nuevas bandas abrasivas cuidando que queden alineadas con las poleas.
- Para facilitar la operación, la máquina cuenta con una compuerta frontal que permite el acceso a las bandas abrasivas.
- Proceder al tensado de las bandas abrasivas con la manivela que se provee hasta comprimir ligeramente el resorte regulador de tensión ubicado en el centro del tensor.
- Cerrar ambas compuertas.
- Recomendación:

  Cada vez que se coloquen bandas nuevas, se recomienda volver a tensarlas luego de unos minutos de marcha, por el normal acomodamiento de las mismas.

PUESTA EN MARCHA

- Accionar el botón verde ubicado a la altura media de la máquina a la derecha del operador.
- La caja donde están insertados los botones de arranque y parada de la máquina es un protector termomagnético para los motores.
- Abrir parcialmente la válvula esférica de paso de agua hasta que el flujo de agua sea satisfactorio.
- Evitar el derrame de exceso de agua innecesaria.
- Después de unos minutos de funcionamiento, en la primera puesta en marcha con bandas abrasivas nuevas, revisar la tensión de las mismas y ajustar si es necesario.

GARANTÍA

RIAL GARANTIZA ESTE PRODUCTO POR EL TÉRMINO DE 6 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA POR DEFECTO DE FABRICACIÓN O FALLA DE FUNCIONAMIENTO, SIEMPRE QUE NO SE COMPRUEBE EL MAL USO DEL MISMO.

OBSERVACION

Debido al programa continuo de investigación y desarrollo de RIAL, estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

CODIGO 622.05 (Se vende por separado)
DECANTADOR 800 x 400 x 76mm CON BOMBA DE RECICULACION



¡ATENCION!

Esta máquina está recubierta con pintura en polvo horneable.
Se ha tratado la superficie para optimizar la protección contra el ataque de aguas normales.
La acumulación prolongada de residuos de abrasivos, vidrio y agua atentan contra la integridad de la pintura.
Por lo tanto, no serán atendidos reclamos por oxidación prematura por el uso con aguas agresivas o por defectos de limpieza.
Para una larga vida útil de esta máquina recomendamos su limpieza y secado al finalizar la tarea diaria.